FOOD SALES MANAGING SYSTEM

Patent Number:

JP10079088

Publication date:

1998-03-24

Inventor(s):

KANEKO TAKESHI: NOZAKI KAZUNORI; TAKAHARA YOSHIO

Applicant(s)::

TOSHIBA ENG CO LTD

Requested Patent:

☐ JP10079088

Application Number: JP19960231881 19960902

Priority Number(s):

IPC Classification:

G07G1/12; G06F17/60

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To surely manage the freshness of food.

SOLUTION: A data carrier 40 capable of recording/reading information on a supplying time is fixed to a plate 9. A questioning device 70 is provided at one position on a carrying round path. At the time of carrying round a plate 9 mounting Sushi on the carrying round path, the plate 9 is supplied onto the carrying round part 7 after writing information on a supplying time to the data carrier by means of an ID register 60. Then whenever the plate 9 makes around on the path 7, the device 70 obtains supplying time information from the data carrier 40. A sorting controller 73 calculates the staying time of food from the supplying time information and judges its freshness. A plate 9 judged to mount the food of deteriorated freshness as the result of this judgement is selected from the carrying round path by a sorting device 80.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-79088

(43)公開日 平成10年(1998) 3月24日

(51) Int.Cl. ⁶		識別記号	庁内整理番号	FΙ		÷		技術表示箇所
G07G	1/12	361		G 0 7 G	1/12		3 6 1 C	
G06F	17/60		•	G06F	15/21		330	

審査請求 未請求 請求項の数5. OL (全 8 頁)

(21)出願番号	特願平8-231881	(71) 出願人	000221018	
			東芝エンジニアリング株式会社	
(22)出願日	平成8年(1996)9月2日		神奈川県川崎市幸区堀川町66番2	
		(72)発明者	金子 武志	
1,			神奈川県川崎市幸区堀川町66番2	東芝工
			ンジニアリング株式会社内	
		(72)発明者	野崎 和則	
			神奈川県川崎市幸区堀川町66番2	東芝工
,			ンジニアリング株式会社内	
		(72)発明者	高原 義男	
	•		神奈川県川崎市幸区堀川町66番2	東芝工
			ンジニアリング株式会社内	
		(74)代理人	弁理士 須山 佐一	
			·	

(54) 【発明の名称】 飲食物販売管理システム

(57)【要約】

【課題】 飲食物の鮮度管理を確実に行う。

【解決手段】 皿9に投入時刻の情報を記録/読出可能なデータキャリア40を取り付ける。巡回搬送路7上の1つの位置に質問器70を設ける。寿司を載せた皿9を巡回搬送路7上に巡回させるときに、ID登録装置60でデータキャリア40に投入時刻の情報を書き込んでから巡回搬送路7上に投入する。そして巡回搬送路7上を皿9が1周する毎に質問器70がデータキャリア40から投入時刻情報を取得する。仕分制御装置73はその投入時刻情報から飲食物の滞留時間を計算し鮮度を判定する。この判定結果、鮮度の低下したと判定された皿9を仕分装置80が巡回搬送路7から選別する。



